

# SECTION 1

## MACHINING

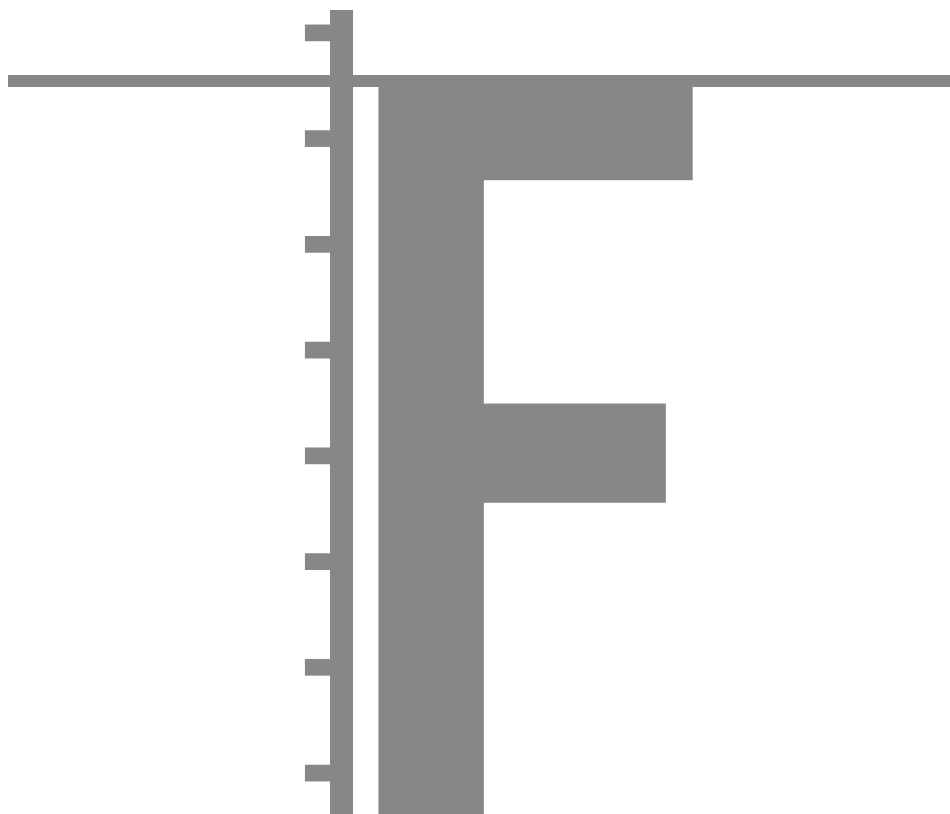
## USINAGE

### SUMMARY

Remachining .....	2
Our Expertise .....	3
Production .....	5
Machines .....	6
Our Metal Workshop References .....	8

### SOMMAIRE

Réusinage .....	2
Nos savoir-faire .....	3
Fabrication complète .....	5
Notre parc machine .....	6
Nos références atelier métal .....	8

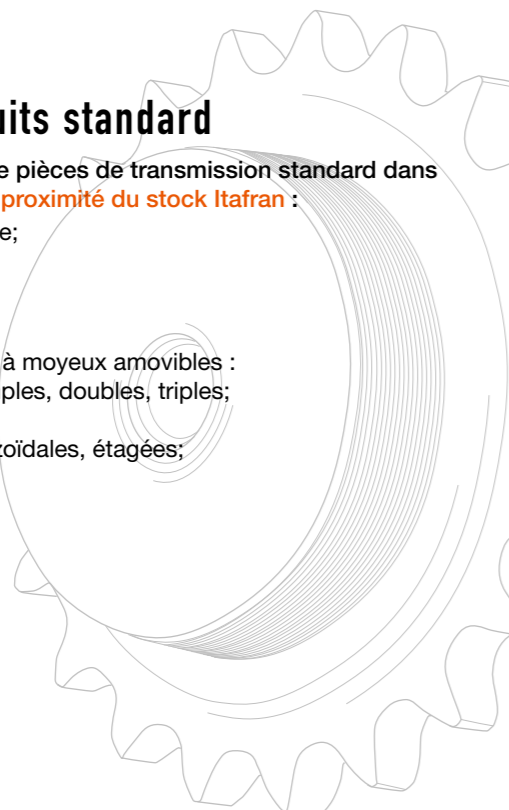


# RÉ-USINEZ VOS PIÈCES DE TRANSMISSION STANDARD

## Réusinage de produits standard

Nous assurons le réusinage de pièces de transmission standard dans des délais records, grâce à la proximité du stock Itaftran :

- engrenages à denture droite;
- crémaillères;
- couples coniques;
- moyeux amovibles;
- composants pré-alésés ou à moyeux amovibles :
  - pignons et disques simples, doubles, triples;
  - roues fontes;
  - poulies dentées, trapézoïdales, étagées;



**INÉDIT !**

## Module de calcul internet

Spécialement développé par notre équipe informatique, ce programme vous permet de **calculer le prix de votre usinage**, et de **commander en un clic** supplémentaire !

Grâce à ce module, vous pouvez répondre immédiatement à votre client : **un avantage concurrentiel souvent déterminant.**



Suivez le QRCode pour accéder au calcul d'usinage sur notre site internet



## Délais produits standard réusinés

Livraison maxi standard : J + 15;  
 Livraison service V.I.P. : J + 2;  
 Livraison service S.O.S : J + 1;

# ADAPTEZ LES LONGUEURS A VOTRE BESOIN

## Guidage linéaire

Afin d'être toujours apte à répondre à **vos besoins les plus divers**, nous fournissons de **nouvelles séries de guides linéaires**, sur la base des derniers développements techniques.

Nous disposons d'un stock important de guide et de patins, ainsi qu'une tronçonneuse-découpe sous jet d'eau, type Tyro, pour réaliser à la demande les différentes solutions linéaires.



**NSK**



Notre atelier est à même de vous proposer également tous types d'usinage sur la gamme de vis à billes.

## Découpe de chaînes

Toujours à votre service, **nous découpons vos chaînes à la longueur désirée.** Pour cela, nos services techniques ont conçu en interne :

- une machine pour **découper les chaînes** du pas 06B au pas 12B;
- une machine **permettant le montage des équerres et pattes de fixation** sur les chaînes jusqu'au pas 16B.



Nous réalisons les découpes et montages du pas **06B** au pas **48B**

## Délais coupe de chaîne

Livraison maxi standard : J + 4;  
 Livraison service V.I.P. : J + 3;  
 Livraison service S.O.S : J + 2;

## Délais linéaire

Livraison maxi standard : J + 3;  
 Livraison service V.I.P. : J + 2;  
 Livraison service S.O.S : J + 1;



# ADAPTEZ, RECTIFIEZ, TRANSFORMEZ VOS ROUEMENTS

## Modification de roulements

- Modification sur la **précision** : P5 - P6 - P62 - P63 - P53 - P64;
- **Jeu radial** : C2 - C3 - C4 - C5;
- **Jeu axial**;
- **Précharge** : légère, moyenne, forte sur tous roulements;
- **Entretoise**;
- Modification **alésage**;
- **Graissage** tout type;
- **Rainures** : N - NR - W33;
- **Conique** (K) 1/12 ou 1/30;
- **Fabrication** selon plans;
- **Appairage**;

### PENSEZ À ITAFRAN POUR RECTIFIER VOS ROUEMENTS !

Ce nouveau service s'appuie sur une équipe possédant plus de 20 ans d'expérience dans la rectification de roulements et la fabrication de pièces pour l'aéronautique.

## Délais modification de roulements

- Livraison maxi standard : J + 15;
- Livraison service V.I.P. : J + 2;
- Livraison service S.O.S : J + 1;

# UN PRODUIT DE QUALITÉ, AU MEILLEUR PRIX, DANS UN DÉLAI RECORD

La fabrication de pièces sur plan est intégrée depuis 2008

## Fabrication complète

Nous réalisons sur plan ou avec modèle, de l'unité à la moyenne série :

- Roues, Pignons, Arbres, Couronnes : denture droite, hélicoïdale et chevron, intérieure et extérieure module 0.5 à 35, qualité ISO 4
- Pignons coniques : denture droite et inclinée
- Pignons pour chaînes à rouleaux et à palettes : pas de 6.35 à 38.10
- Poulies et barreaux pour courroies dentées : tous les pas métriques, HTD, STD, timing et POLYCHAIN®
- Crémaillères à denture droite et hélicoïdale module 1 à 12
- Roues creuses et vis sans fin
- Arbres cannelés

## Matières

- acier mi-dur;
- acier pré-traité;
- inox;
- bronze;
- fonte;
- aluminium,...;
- divers plastiques : PVC, PTFE, ...;
- CELERON;
- etc...;

## Traitements

- de surface;
- thermique;

## Délais fabrication complète

- Livraison maxi standard : J + 30;
- Livraison service S.O.S : J + 4;

## Capacités maxi :

- Tournage : 1500
- Rectification cylindrique : 1500
- Taillage : 2600
- Rectification de denture : 2600
- Fraisage : 1000
- Brochage, Rainurage : 170
- Mortaisage : 600
- Perçage, taraudage : 50



## Machines

Notre parc machine

**200 MACHINES  
DE PRODUCTION  
SUR 6 000 M<sup>2</sup>**

## Tournage

2 x **BERTHIEZ** Tour vertical CN Entre-pointes : 1000 - Ø : 1000  
**BERTHIEZ J125** Tour vertical Entre-pointes : 800 - Ø : 1490  
**CAZENEUVE** Tour CN par apprentissage Entre-pointes : 1100 - Ø : 500 - Ø passage broche : 80  
 2 x **CAZENEUVE HB 575** Tour Entre-pointes : 1000 - Ø : 500 - Ø passage broche : 45  
**CAZENEUVE 590** Tour CN Entre-pointes : 1100 - Ø : 500  
**CAZENEUVE HB 725** Tour parallèle  
 Entre-pointes : 1000 - Ø au-dessus du banc : 725 - Ø au-dessus de la coulisse : 310 - Ø passage de broche : 80  
**CAZENEUVE HB 725** Tour parallèle Entre-pointes : 1000 - Ø : 1000  
**CHOLET 550** Tour parallèle Entre-pointes : 1000 - Ø : 200  
 2 x **DAEWOO PUMA 10HC** Tour CN à Armoire FANUCOT Entre-pointes : 600 - Ø au-dessus du banc : 360  
**ERNAULT HMC 450** Tour parallèle  
 Entre-pointes : 700 - Ø au-dessus du banc : 450 - Ø au-dessus de la coulisse : 230 - Ø passage de broche : 40  
 2 x **MORI SEIKI SL2500** Tour CN à 3 AXES Entre-pointes : 600 - Ø : 450  
**MORI SEIKI SL303** Tour CN Entre-pointes : 1450 - Ø : 500  
**MORI SEIKI SL3** Tour CN Entre-pointes : 600 - Ø : 200  
**MORI SEIKI SL4** Tour CN Entre-pointes : 600 - Ø : 350



## Taillage

2 x **BROWN 13H** Taillage d'ébauche par fraise disque Ø : 1000 - Module : 10  
 2 x **FELLOW** Taillage droit par couteau Ø extérieur : 500 - Ø intérieur : 350 - Module : 6 - Pas : 19.05  
**GLEASON 12B** Taillage droit et de couple conique Ø : 400 - Module : 8  
**GLEASON** Taillage de couple conique Module : 6 - Génératrice : 240  
**GLEASON PFAUTER P2400** Taillage droit et hélicoïdal par fraise mère Ø : 2600 - Hauteur : 800 - Module : 35  
 2 x **HECKERT** Taillage d'arbre cannelé Longueur : 1500  
**HECKERT** Taillage d'arbre cannelé Ø : 250 - Longueur : 2000 - Module : 7.5  
**HEIDEREICH H60** Taillage de couple conique incliné Module : 10  
 2 x **HERBERT** Taillage droit par couteau Ø extérieur : 500 - Ø intérieur : 380 - Module : 8 - Pas : 19.05  
**KNAPP** Taillage droit et hélicoïdal de crémaillère par fraise disque Longueur : 5000 - Module : 8  
**KOEPFER** Taillage par fraise mère Ø : 100 - Module : 3  
 2 x **LIEBHERR** Taillage par fraise mère Ø : 600 - Module : 10  
**LIEBHERR** Taillage par fraise mère Ø : 1600 - Hauteur : 600 - Module : 18  
**LORENTZ** Taillage droit par couteau Ø extérieur : 500 - Ø intérieur : 380 - Module : 7 - Pas : 31.75  
**LORENTZ** Taillage de chevrons Ø : 2000 - Hauteur : 500 - Module : 12  
**LS420** Taillage intérieur par couteau Ø : 400 - Hauteur : 200 - Module : 6  
**LS630** Taillage intérieur par couteau Ø : 630 - Hauteur : 300 - Module : 12  
**MANNESMANN** Taillage droit et hélicoïdal de crémaillère Longueur : 2000 - Module : 12  
**MICRON** Taillage par fraise mère Ø : 80 - Module 0.5 à 2  
**MS 12** Taillage de vis sans fin par fraise disque modulée Module 0.75 à 12  
**PENSOTTI** Taillage d'arbre cannelé Longueur : 1800  
**PFAUTER** Taillage de vis sans fin Module : 0.75 à 2  
**PFAUTER P400** Taillage par fraise mère Ø : 500 - Module : 8  
 2 x **PFAUTER P630** Taillage droit et hélicoïdal par fraise mère Ø : 630 - Hauteur : 250 - Module : 12  
**PFAUTER P900** Taillage droit et hélicoïdal par fraise mère Ø : 900 - Hauteur : 600 - Module : 12  
**PFAUTER CN PE1000** Taillage droit et hélicoïdal par fraise mère Ø : 1000 - Hauteur : 800 - Module : 15  
**ROLLET** Taillage par couteau Ø : 400 - Module : 6  
**STAEHEL** Ø : 500 - Module : 10 - Pas : 44.45  
 2 x **STANKO 1000** Taillage intérieur par couteau Ø : 800 - Module : 10  
**SUNDERLAND S16** Taillage droit et hélicoïdal par couteau Ø : 800 (845 en module 6) - Module : 16  
 3 x **SUNDERLAND** Taillage droit et hélicoïdal par couteau Ø : 400 - Module : 6  
 2 x **TOS** Taillage droit Ø extérieur : 500 - Ø intérieur : 400 - Module : 6 - Pas : 19.05



## Machines

Notre parc machine

**VENEZ NOUS  
VISITER !**

## Fraisage

**71 MB** Centre d'usinage vertical 4 Axes Capacité : 2500 x 800 x 500  
**DAEWOO MYMX 540** Centre d'usinage 4 Axes Capacité : 1000 x 600 x 500  
**DUFOUR P 52 531** Fraisage à visualisation TOPAZ Course de la table : 1300 X 450  
**HURON** Fraisage à visualisation HEIDENHEIN Course de la table : 800  
**LEADWELL** Centre d'usinage vertical Capacité : 600 x 410 x 500  
**MORI SEIKI MV40** Centre d'usinage vertical Capacité : 700 x 400 x 500

## Brochage - rainurage

**CABE 250** Mortaisage Ø : 600 - Course : 250 - Clavette : 32  
**GSP** Mortaisage Ø : 400 - Course : 300 - Clavette : 25  
 2 x **KARL KLING** Brochage horizontal, cannelure multiple Course : 150 - Clavette : 25  
 2 x **WGW** Rainurage hydraulique Alésage : 170 - Hauteur : 625 - Clavette : 50  
 Brochage vertical 15T

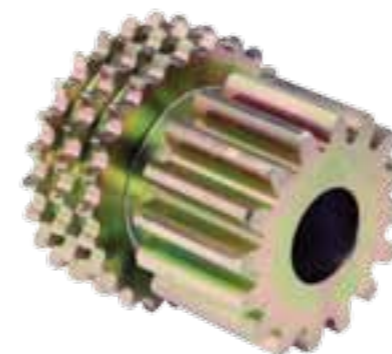


## Contrôle

2 x **HOFLE 630** Traditionnel Ø : 630  
**ROLLET** Banc de contrôle  
**ROMER** Bras de mesure amovible Ø : 2000  
**ZEISS** Contrôle denture 3D Ø : 1000 - Longueur : 1000  
 Banc de détection de particules magnétiques Ø : 800 - Longueur : 1000  
 Contrôle NITAL automatisé Ø : 1200 - Longueur : 500  
 Contrôle rugosité automatisé

## Rectification

2 x **DANOBAT 50** Rectification extérieure et intérieure pour roulements  
**GENDRON 15.100** Rectification cylindrique Ø : 150 - Longueur : 900  
 2 x **GLAUCHAU** Rectification cylindrique intérieure Ø : 1000 - Longueur : 750  
**GLEASON PFAUTER P2000** Rectification de denture Ø : 2600 - Longueur : 1000 - Module : 35  
**GUITTON** Rectification plane  
**KAPP PFAUTER P2000** Rectification de denture Ø : 800 - Longueur : 500 - Module : 20  
**KELLENBERGER CNC** Rectification cylindrique extérieure Ø : 300 - Longueur : 500  
**LINDNER** Rectification de filetage Ø : 100 - Longueur : 500  
**REISHAUSER ZB** Rectification de denture Ø : 700 - Longueur : 290 - Module : 7  
**RP 4** Rectification cylindrique intérieure Ø : 1800 - Longueur : 400  
**SCHEIFMACHINE SA6U** Rectification cylindrique extérieure Ø : 560 - Longueur : 1500  
**VOUMARD** Rectification cylindrique intérieure Ø : 200



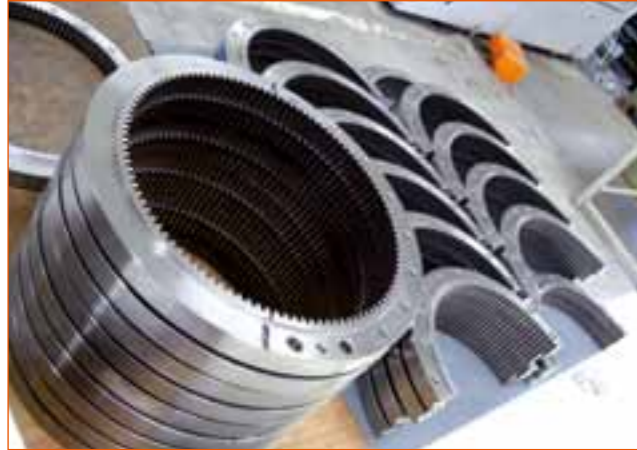


# Our metal workshop references

## Nos références atelier métal

Memo

Notes



Un arrêt de production coûte cher : nous assurons **vos dépannages dans des délais record** dans les secteurs d'activités tel que :

- Aéronautique
- Agro-alimentaire
- Ferroviaire
- Machines spéciales
- Maritime
- Mécanique générale
- Métallurgie
- Papèterie
- Plasturgie




---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

# Memo

## Notes

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---